

ENREGISTREUR DE DONNÉES

Enregistreur de données PCE-HT 114

Température et humidité de l'air, capteur externe, lecture USB

RÉFÉRENCE
PCE-HT 114

**DESCRIPTION**

Enregistreur de données multifonction PCE Instruments PCE-HT 114 pour la mesure et l'archivage de la température et de l'humidité de l'air. Son grand écran LCD affiche les deux valeurs en simultané et sa mémoire de 25 920 points permet un suivi continu sur de longues périodes.

Les limites d'alarme sont réglables et le report des données vers un ordinateur se fait par simple liaison USB. Le capteur externe déporté (câble 2 m) permet de mesurer à l'intérieur d'une enceinte tout en conservant l'afficheur accessible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristique	Valeur
Plage de température	-40 à +125 °C (capteur externe)
Résolution température	0,1 °C
Précision température	± 0,3 °C (-10 à +65 °C) — ± 0,5 °C sur le reste de la plage
Plage d'humidité	0 à 100 % HR (capteur externe)
Résolution humidité	0,1 % HR
Précision humidité	± 3 % (10 à 90 % HR) — ± 4 % sur le reste de la gamme
Temps de réponse	5 min
Mémoire	25 920 valeurs mesurées
Cadence d'enregistrement	30 s, 60 s, 2, 5, 10, 15, 20, 25, 30 min ou 1 h — réglable
Rafraîchissement de l'écran	5 s
Alarme	Signal sonore, seuils haut / bas réglables
Interface	USB
Alimentation	3 piles 1,5 V AAA ou 5 V USB
Autonomie	Environ 1 an (sans rétroéclairage ni alarme)
Conditions de fonctionnement	-30 à +65 °C
Conditions de stockage	-30 à +65 °C (sans pile)

FICHE TECHNIQUE

Métrologie & chaîne du froid



Caractéristique	Valeur
Dimensions afficheur	96 × 108 × 20 mm
Tête de capteur	Ø 5,7 × 24 mm — câble 2 m
Poids	120 g
Indice de protection	IP20

POINTS FORTS

- Mémoire de 25 920 points : plusieurs mois d'historique sans intervention.
- Lecture rapide des données via USB, sans matériel spécifique.
- Limites d'alarme réglables avec signal sonore.
- Capteur externe déporté pour mesurer à l'intérieur d'une enceinte.
- Autonomie d'environ un an sur piles AAA.

DOMAINES D'APPLICATION

- Chaîne du froid pharmaceutique
- Laboratoires et salles techniques
- Entrepôts et zones logistiques
- Enceintes réfrigérées et congélateurs
- Stockage de vaccins
- Contrôle d'ambiance des locaux

Fabricant et distribution — IBSGROUPE Ltd, fournisseur clés en main (Turnkey Supplier), assure la distribution, la logistique, la mise en service et le service après-vente de ce produit. La fabrication est assurée par le fabricant partenaire, dont les références et spécifications sont reprises ci-dessus. *Document non contractuel : les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis par le fabricant ; en cas de divergence entre le texte et l'image, le texte prévaut.*