



MULTIZONE 800



30 ans d'expérience
en décontamination de l'air des
milieux à risques





POURQUOI PRENDRE UN RISQUE AVEC LA QUALITÉ DE VOTRE AIR ?

ATA conçoit depuis plus de 30 ans les solutions de décontamination de l'air les plus sophistiquées pour ses clients en milieu hospitalier dans le monde entier.

Pour votre sécurité et celle de vos collaborateurs, nous mettons notre savoir-faire médical à la disposition de votre espace professionnel.

Avec le Multizone 800, c'est l'assurance d'une décontamination d'air fiable, durable et rapide.



ATA sélectionnée
pour ses solutions
éprouvées dans la lutte
contre le Covid-19

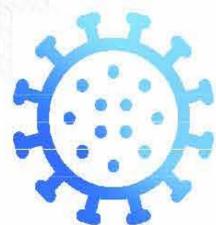
MULTIZONE 800

LA GARANTIE D'UN ESPACE PROFESSIONNEL SAIN

Le Multizone 800 est un appareil mobile et compact de filtration et décontamination de l'air des milieux à risques. Immédiatement opérationnel, il s'intègre avec élégance dans votre espace professionnel

Une technologie éprouvée en univers médical au service de votre politique RSE

- Prévention contre les transmissions virales et bactériennes
- Atténuations des crises allergiques et asthmatiques
- Hausse de la productivité et du bien être au travail



Décontamination
particulaire
et microbiologique



Aucun
dégagement
de substance
chimique



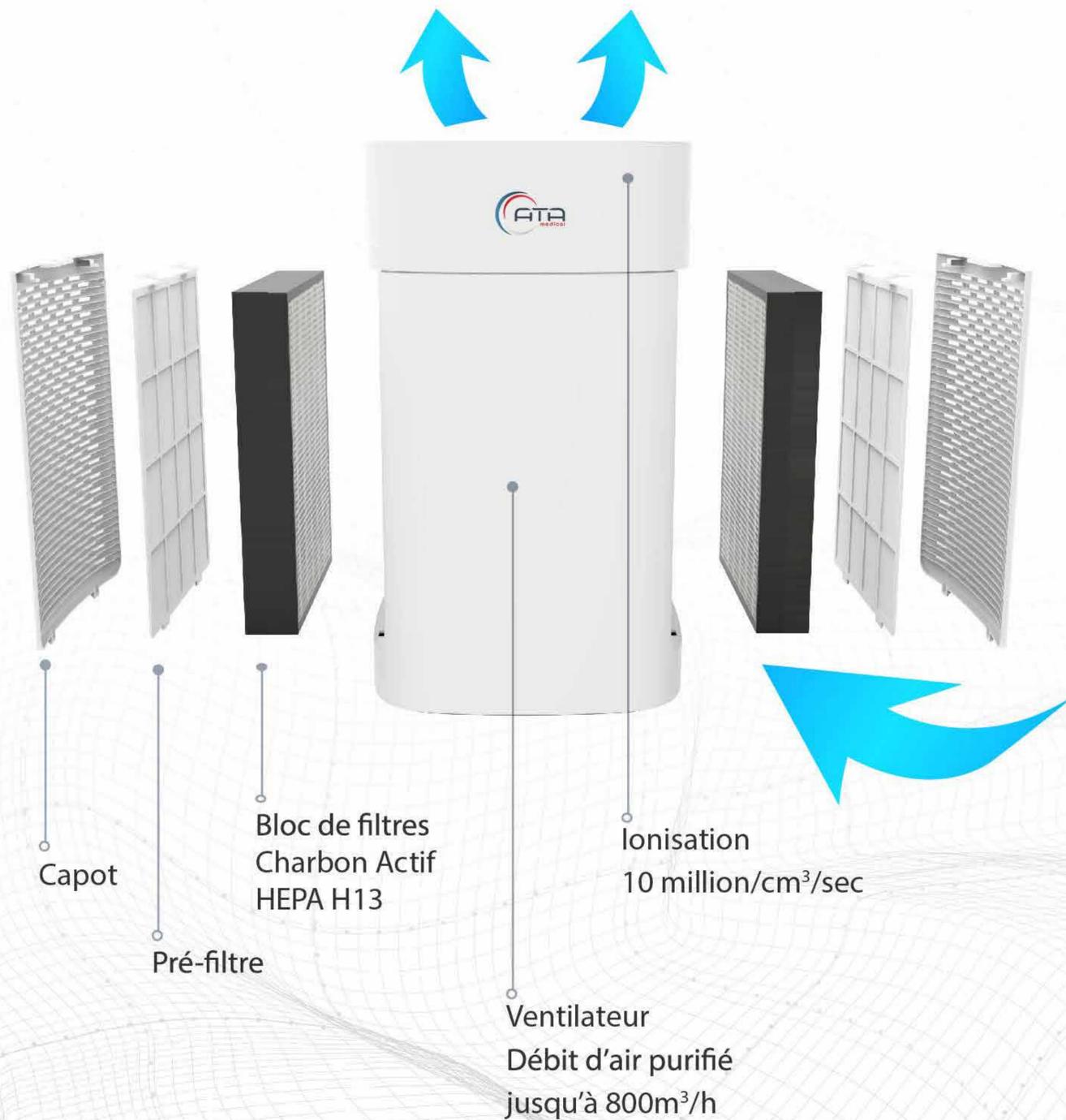
Compact, mobile
et ergonomique



Utilisation
continue
24h/24, 7j/7

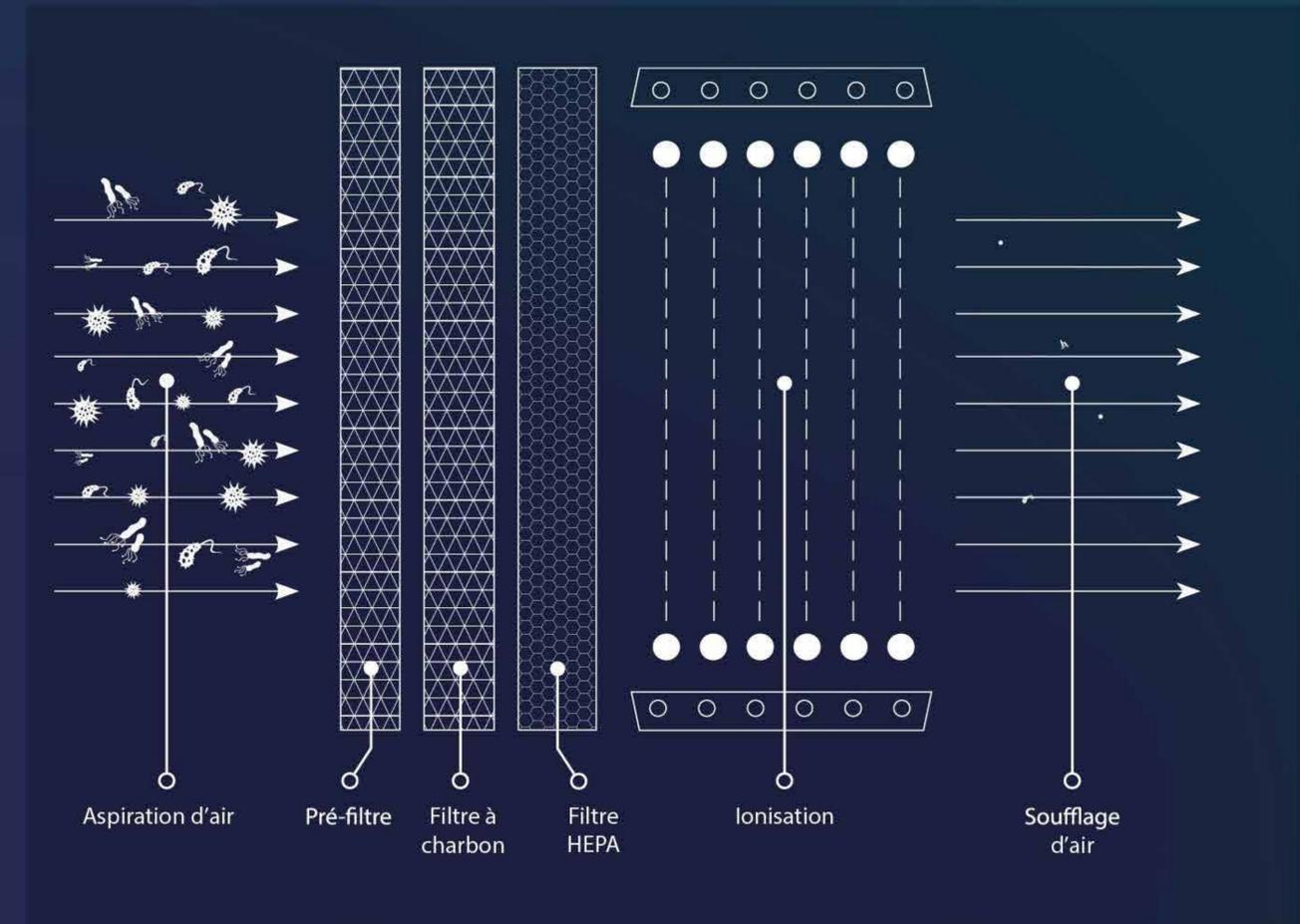


L'air aspiré passe par 4 étapes de décontamination et est diffusé par le haut



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Multizone 800 lutte contre les micro-organismes grâce à l'action combinée de la filtration HEPA H13 et de l'ionisation de l'air ambiant.



Procédé naturel, la ionisation consiste à porter une pointe à un champ électrique élevé. Cette pointe génère alors un vent ionique via l'émission d'une grande quantité d'ions négatifs.

Les ions produits sont alors attirés par les électrodes opposés. Cette action a un effet de neutralisation important des particules fines et organismes vivants présents dans l'air.

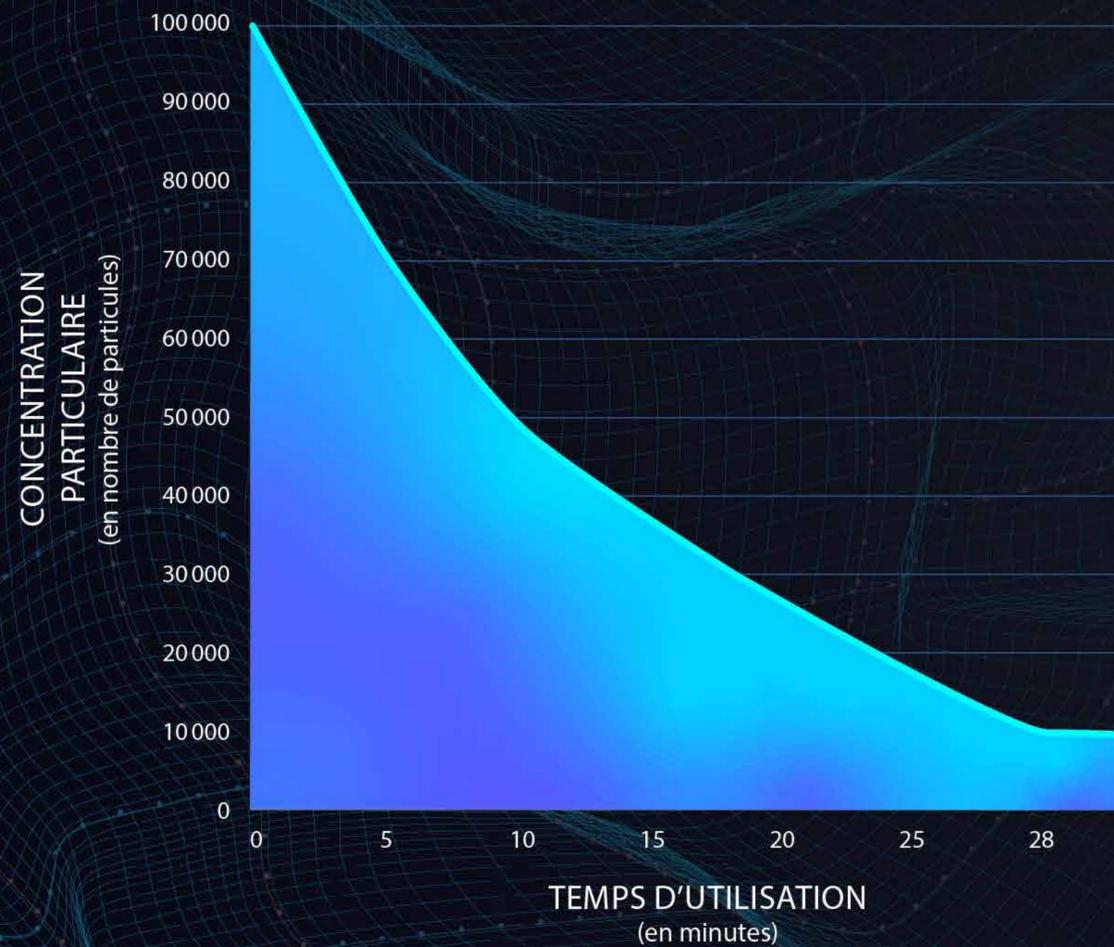
PERFORMANCE PROUVEE

Tests réalisés novembre 2017 et mai 2020 par 2 laboratoires indépendants

Décontamination particulaire immédiate

En moins d'une demi-heure la quasi totalité des particules de plus de 0,5 µm ont disparu

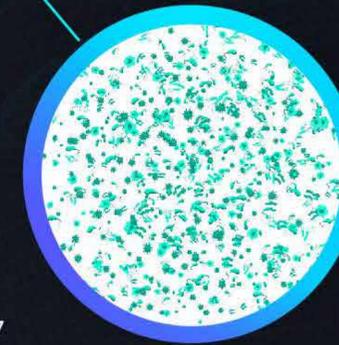
CINÉTIQUE DE DÉCONTAMINATION PARTICULAIRE D'UNE SALLE DE 50M³



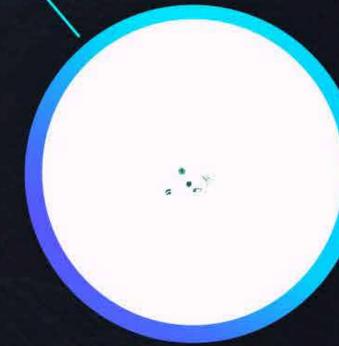
Efficacité bactéricide totale

Multizone 800 permet d'atteindre les performances requises en zones à risque selon la norme NF S 90-351

T0 : concentration de $1,13 \cdot 10^5$ en staphylococcus Albus (cfu/m³)



T+1H : concentration <7 en staphylococcus Albus (cfu/m³)



Action du Multizone 800 (Tx de brassage de 26,7vol/h)

Les technologies HEPA H13 et ionisation confèrent au Multizone 800 une efficacité bactéricide supérieure à 99,99% contre le Staphylococcus Albus



SIMPLE D'UTILISATION

Le Multizone 800 est équipé d'un écran tactile haute définition et intuitif.



L'écran de contrôle permet à l'utilisateur de régler :

- La vitesse de soufflage entre 400, 600 et 800 m³/h
- Le mode de fonctionnement autonome, manuel, programmé, nuit
- L'affichage de la concentration particulaire PM2.5 en temps
- Le verrouillage de l'appareil pour empêcher toute modification de fonctionnement non voulue

L'écran de contrôle affiche également les alarmes en cas de dysfonctionnement des filtres.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MULTIZONE 800

Débit d'air	Vitesse 1: 400 m ³ /h Vitesse 2: 600 m ³ /h Vitesse 3: 800 m ³ /h
Diffusion d'air	Aspiration latérale Diffusion par le haut
Contrôle	Ecran tactile
Dimensions	400 mm * 400 mm * 669 mm
Poids	14kg
Système de filtration	Pré-filtre + Charbon Actif + HEPA H13
Système de décontamination	Ionisation
Alimentation électrique	220-240 V / 50-60 Hz
Mobilité	4 roues intégrées
Niveau sonore (à 2 mètres)	Vitesse 1 : 37.5 dBA Vitesse 2 : 46.8 dBA Vitesse 3 : 51.9 dBA

Bloc Charbon Actif & HEPA H13 à changer tous les 6-8 mois

Pré-filtre lavable à remplacer tous les 24 mois

RECOMMANDATION COVID-19 DU MINISTÈRE DE LA SANTÉ :

1 APPAREIL POUR 50m²*

* pour une hauteur sous plafond de 2m50

PLUS DE 30 ANS D'EXPÉRIENCE EN DÉCONTAMINATION DE L'AIR

La qualité et la performance des équipements ATA ont permis à la société de devenir une référence en solutions de décontamination de l'air en milieux à risques.

Les équipements ATA intègrent les dernières avancées pour répondre aux normes d'hygiène au niveau national et international.



Équipements ATA
présents dans plus
de 2 000 blocs opératoires
dont ceux de l'APHP



ATA est membre actif
de l'Agence nationale
de santé publique



ATA équipe
les armées françaises pour
le transport de personnes
infectées (H1N1, Ebola)



ATA sélectionnée
pour ses solutions
éprouvées dans la lutte
contre le Covid-19



Système de management
et d'organisation certifié
ISO 9001 & 13485



Certifié CE / Répond aux
performances requises
en zones à risque selon
la norme NF S 90-351



16 rue Jules Verne,
44700 Orvault, France
+33 (0) 2 40 92 03 00
ata-medical.com

